MasterSeal CR 170

Mastic polysulfure, bicomposant, sans affaissement. Résistant aux produits chimiques, avec certificat d'ETA (European Technical Approval).

DESCRIPTION
MasterSeal CR 170 est un mastic polysulfure, sans affaissement, résistant aux produits chimiques, bicomposant, avec durcisseur à base d'oxyde de manganèse.

DOMAINES D'APPLICATION
MasterSeal CR 170 est utilisé pour l'étanchéité des joints de murs et est utilisé pour des remplissages des joints horizontaux de sols inclinés, usage en zones de trafic piéton jusqu'à zones de circulation. Très convenable pour zones présentant un risque de pollution de l'eau, par exemple stations-service. Contacter le service technique de votre bureau Master Builders Solutions local pour toute autre application qui ne serait pas mentionnée dans cette fiche.

CARACTÉRISTIQUES
- élastique, déformation jusqu'à 30% admissible
- ne contient pas de PCB
- approuvé par DIBt (Institut allemand pour la construction) pour usage en facilités de stockage, traitement et remplissage des substances présentant un risque de pollution de l'eau.
- résistant aux carburants et aux huiles ainsi qu'à un nombre d'autres produits chimiques (consulter la liste concernant la résistance aux produits chimiques et d'autres substances d'ETA – European Technical Approval)
- conforme à la norme EN 14188-2

APPLICATION
PRÉPARATION DU SUPPORT
MasterSeal CR 170 est appliqué sur des surfaces traitées avec un primaire.
- MasterSeal P 117: pour supports absorbantes (p.ex. béton, mortiers cimenteux, etc.).

Le support doit être sec et propre. La présence des impuretés peut avoir une influence négative sur l'adhésion. Remplir les joints avec un fond de joint en polyéthylène. Installer le fond de joint sans l'endommager. Éviter de la condensation: contrôler la température du support qui doit être au moins +3°C au-dessus de celle du point de rosée.

MÉLANGE
MasterSeal CR 170 est livré dans le bon rapport de mélange de composant A et composant B. Chaque emballage contient les deux composants.

COULEURS
Gris foncé, noir.

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D–26123 Oldenburg

16
DE0267/02

MasterSeal CR 170 (DE0267/02)
EN 14188-2:2004

EN 14188-2 Cold applied sealants
System: Two-component (M)
Type: Non sag (ns-type)
Class: B,C
Polymer base: Polysulfide
Primer: MasterSeal P 117

Bonding strength	at +23°C ≥ 0,15 MPa
Tensile modulus at 100% extension	at -20°C ≤ 0,6 MPa
Cohesion	at -20°C ≤ 0,6 MPa
Tensile modulus	No failure
Watertightness	Pass
Resistance to deformation	Elastic recovery ≥ 70%
	Loss of volume ≤ 5%
Change in mass and volume after immersion in liquid chemicals Class B,C	≤ -25% by mass, no increase ≤ ± 30% by volume
Durability of cohesion against liquid chemicals Class B,C	Pass
Artificial weathering by UV irradiation Change of tensile modulus at 100% extension	≤ ± 20%
Resistance to flame	Pass

ETA

European Technical Approval
ETA 12/0485

MasterSeal CR 170

MasterSeal CR 170

Mastic polysulfure, bicomposant, sans affaissement. Résistant aux produits chimiques, avec certificat d'ETA (European Technical Approval).

BOÎTE DE 2,5 LITRES
OUTILS NÉCESSAIRE

- support pour boîte
- malaxeur
- piston avec manche
- malaxeur réglable (vitesse env. 300 tpm)
- pistolet avec piston (pistolets avec une capacité de 0,6 – 1,5 l avec un piston adéquat peuvent être utilisés).

MÉLANGE ET REMPLISSAGE DU PISTOLET

Bien serrer la boîte dans le support.
Mélanger profondément les deux composants A et B (livrés dans un emballage, séparés par une pâte) pendant au moins 3 minutes. Mélanger jusqu'à l'obtention d'une masse homogène.
Insérer le piston dans la boîte, attacher le pistolet au piston et remplir le pistolet avec le matériel par aspiration.

APPLICATION

Afin d'obtenir un jointoiement lisse et propre, il est recommandé de recouvrir les bords du joint avec de la bande autocollante avant l'application du primer et du mastic. Le primaire dans le joint doit être complètement sec avant l'application du mastic et le temps de durcissement du primaire doit être respecté. Remplir le joint continu, de bas en haut, sans bulles d'air.
Un joint de large section sera rempli par plusieurs couches, commencer au côté du fond de joint. S'assurer d'un remplissage du joint complet. Il est recommandé de lisser le joint à la spatule afin d'obtenir une surface plane. Retirer la bande autocollante immédiatement après l'application du mastic.
Si nécessaire, lisser la surface du joint avec une brosse douce et un produit comme une solution de savon neutre.
La température ambiante et la température du support sont importantes pour l'application et le durcissement. Les basses températures ralentissent la réaction chimique et par conséquent le délai d'utilisation et le temps de durcissement sont augmentés. Les températures élevées accélèrent la réaction chimique et par conséquent les temps indiqués dans le tableau (voir caractéristiques techniques) seront raccourcis. Pour le durcissement complet, la température du support et la température d'application ne descendront pas en dessous du minimum.

TESTS ET CERTIFICATIONS

MasterSeal CR 170 était évalué en accord avec les principes du DIBt pour systèmes d'étanchement utilisés en facilités de stockage, traitement et remplissage des substances présentant un risque de pollution de l'eau.
La certification suivante est obtenue:
ETA-12/0485.

CONSOMMATION

Largeur du joint mm	Profondeur du joint mm	Consommation ml/m
10	10	± 100
15	12 – 15	± 180 – 225
20	16 – 20	± 320 – 400
25	20 – 25	± 500 – 625
30	24 – 30	± 720 – 900
35	28 – 35	± 980 – 1.225
40	32 – 40	± 1.280 – 1.600

NETTOYAGE DU MATÉRIEL

Nettoyer les outils et le matériel non durci avec p.ex. du xylène ou un autre solvant adéquat (MEK).

EMBALLAGE, STOCKAGE ET CONSERVATION

MasterSeal CR 170 est disponible en kits de 4 x 2,5 l.
Stocker MasterSeal CR 170 dans son emballage d'origine fermé dans un endroit sec, à une température entre +15°C et +25°C. Éviter les rayons solaires directs. Éviter des températures inférieures à +15°C.
Sous ces conditions, le produit se conserve pendant 9 mois.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

En état durci, MasterSeal CR 170 est physiologiquement non dangereux.

A brand of MBCC GROUP

MasterSeal CR 170

Mastic polysulfure, bicomposant, sans affaissement. Résistant aux produits chimiques, avec certificat d'ETA (European Technical Approval).

Lors de la mise en œuvre les mesures de protections suivantes sont à observer:
Éviter le contact avec la peau. Porter des gants imperméables et des lunettes de sécurité. S'abstenir de manger, de fumer et éviter tout contact avec le feu pendant la mise en œuvre.
Pour les indications complémentaires sur les propriétés chimiques et les dangers, ainsi que sur les prescriptions concernant le transport, le maniement, le stockage l'élimination etc., veuillez consulter la fiche de sécurité.

REMARQUE

- MasterSeal CR 170 est uniquement pour application industrielle.
- MasterSeal CR 170 ne convient pas pour contact permanent avec de l'eau.

RÉSISTANCE AUX PRODUITS CHIMIQUES À 23°C

Sat. = solutions aqueuses saturées
Conc. = concentré
++ = résistance pendant 72 heures (après une exposition plus longue, contrôler les joints et si nécessaire les réparer).
\+ = résistance pendant 8 – 72 heures
(+) = résistance pendant 1 – 8 heures
\- = résistance < 1 heure

Substance	Concentration	Résistance
Acides inorganiques		
acide borique	sat.	+
acide fluorhydrique	10%	(+)
acide phosphorique	10%	+
acide phosphorique	25%	(+)
acide nitrique	10%	+
acide chlorhydrique	10%	(+)
acide chlorhydrique	conc.	-
acide sulfurique	25%	(+)
acide sulfurique	40%	-
Huiles		
huile biologique		++
huile de coupe		++
huile de frein		+
mazout		++
huile hydraulique		+
huile de castor		++
huile de silicone		++
Skydrol		++
huile de goudron		+
huile de térébenthine		+
Autres		
eau distillée		+
petit-lait		++
peroxyde d'hydrogène		+

Acides organiques		
acide formique	5%	+
acide formique	10%	(+)
acide formique	98%	-
acide benzoïque	sat.	+
acide succinique	20%	+
acide acétique	10%	(+)
acide acétique	60%	-

Substance	Concentration	Résistance
Acides organiques		
acide maléique	20%	+
acide lactique	40%	+
acide lactique	conc.	(+)
acide oléique	50%	(+)
acide oxalique	10%	+
acide oxalique	sat.	(+)
acide tartrique	15%	+
acide citrique	20%	+
Solutions alcalines		
soude caustique alcoolique	10%	+
ammoniac	25%	++
hydroxide de calcium	sat.	++
hydroxide de potassium	20%	++
soude caustique	10%	++
Solutions salines		
chlorure d'aluminium	35%	+
nitrate d'ammonium	40%	+
phosphate d'ammonium	40%	+

A brand of MBCC GROUP

MasterSeal CR 170

Mastic polysulfure, bicomposant, sans affaissement. Résistant aux produits chimiques, avec certificat d'ETA (European Technical Approval).

sulfate d'ammonium	40%	+
chlorure de baryum	40%	+
sulfate de baryum	40%	+
chlorure de calcium	40%	+
nitrate de calcium	40%	+
sulfate ferreux	40%	+
carbonate de potassium	15%	+
bichromate de potassium	20%	+
nitrate de potassium	40%	+
permanganate de potassium	2%	+
sulfate de cuivre	25%	+
acétate de sodium	sat.	+
carbonate de sodium	sat.	+
chlorure de sodium	sat.	+
nitrate de sodium	sat.	+
phosphate de sodium primaire	10%	+

Substance	Concentration	Résistance
Solvants organiques		
essence, normale et super		++
benzène		(+)
kérosène, IP4		++
pétrole		++
styrène		-
essence de térébenthine		++
toluène		+
xylène		+
tétrachloréthylène		(+)
dichlorbenzène		+
diméthylaniline		+
diméthylformamide		(+)
trichloréthylène		(+)
tétrachlorure de carbone		-

Alcools		
alcool benzylique		(+)
alcool d'éthyle	50%	++
alcool d'éthyle	96%	+
éthylèneglycol		++
furfuryl alcool		+
glycérine		++
isobutanol		++
isopropanol		++
crésol	5%	(+)
alcool méthylique		+
phénol	5%	+
phénol	conc.	(+)
Aldéhyde		
benzaldéhyde		-
crotonaldéhyde		-
formaldéhyde	35%	-
cinnamaldéhyde		(+)
Cétone		
acétone		+
acétophenone		+
cyclohexanone		(+)
méthyléthylcétone		+
méthylisobutylcétone		+

Ester		
acétate de butyle		+
acétate d'éthyle		+
acétate de méthylglycol		+

MasterSeal CR 170

Mastic polysulfure, bicomposant, sans affaissement. Résistant aux produits chimiques, avec certificat d'ETA (European Technical Approval).

DONNÉES TECHNIQUES (*)

Données techniques		
Rapport de mélange	A : B en poids	100 : 9
Densité		env. 1,65 g/ml
Extrait sec		100%
Viscosité		thixotrope
Durée d'utilisation	à 23°C et 50% H.R.	0,5 – 2 heures
Durcissement	à 23°C et 50% H.R.	24 – 48 heures
Température d'application / température du support		min 5°C – max. 40°C
Après durcissement		
Dureté Shore A	à 23°C	env. 25
Tension de traction à 120% d'allongement	à +20°C à -20°C	env. 0,40 N/mm² env. 0,74 N/mm²
Capacité de réparation		91%
Déformation admissible max.		30%
Résistance thermique	sans exposition aux produits chimiques	-20 à 60°C

(*) Directives et pas de base pour des spécifications.

Master Builders Solutions Belgium nv
Nijverheidsweg 89
B-3945 Ham
Tel. +32 11 34 04 34
mbs-cc-be@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.com
B.T.W./T.V.A. BE 0729.676.164
RPR/RPM Anvers (Division Hasselt)

DISCLAIMER

Cette information est basée sur notre meilleure connaissance du produit. L'acheteur/applicateur effectuera, en fonction du support et du chantier d'une part, de la mise en œuvre et conditions de travail d'autre part, sur lesquels Master Builders Solutions Belgium nv n'a aucune influence, sous sa responsabilité un essai d'adéquation du produit et ce avant de commencer la réalisation. Des conseils écrits et oraux, conforme à nos conditions générales de vente sont sans engagement de notre part. La dernière édition des fiches techniques annule et remplace les précédentes.

A brand of MBCC GROUP